



„Das Beste aber ist Wasser“

Pindar, Olympische Oden 1,1

EnWaT

Energie- und Wasser-Technologie

UNSER WERDEGANG

2023: Unser Onlineshop mit Standardanlagen, Mietanlagen, Zubehör und Serviceangeboten geht an den Start.

2022: Ausbau Engineering: Anschaffung eines hochpräzisen 3D-Laserscanners und neuer 3D-Konstruktionssoftware zur digitalen Aufnahme der Baustellen.

2021: Überflutungshilfe im Ahrtal: Mobile Enwat-Technologie ersetzt völlig zerstörte Trinkwasseraufbereitung für die Stadt Bad Neuenahr-Ahrweiler und stellt so Trinkwasser für ca. 30.000 Menschen zur Verfügung.

2015: Erwerb der alten Kachelfabrik „Reinhard“ und Umbau zum neuen Firmensitz.

2013: Entwicklung Klärschlamm Trocknung „Keiler“. Einer solaren Trocknungsanlage, die >90% Trockensubstanz aus dem Klärschlamm ohne Primärenergie liefert.

2012: Entwicklung weiterer Innovationen von Aufbereitungsanlagen zur Eigenwasserversorgung für Landwirtschaft und Gemüseanbau, Hotel- und Gaststättengewerbe, Nahrungsmittelindustrie.

2011: Klaus Strätz übernimmt als alleiniger geschäftsführender Gesellschafter die EnWaT GmbH.

2010: Entwicklung einer Entkalkungsanlage für hochbelastetes Abwasser.

2008: Entwicklung und Bau einer Demonstrationsanlage für 1 m³/h Abwasseraufbereitung zu Trinkwasser im Container. Bestehend aus Anaerobie, Belebung, Ultrafiltration und Umkehrosmose.

2007: Gründung der EnWaT GmbH durch Dipl. Ing. Helmut Strauch, Dipl. Ing. Stefan Meschke und Dr. Rainer Schuster.



UNSERE PHILOSOPHIE



Langfristigkeit

Wir denken nicht in Quartalszahlen, sondern in langfristigen strategischen Lösungen mit solidem generischem Wachstum.



Marktorientierung

Bei uns steht der Kunde im Fokus, nach dem Motto „geht net, gibt's net“. Wir versuchen alles, um die Probleme unserer Kunden zu lösen. In Zusammenarbeit mit unzähligen Kunden und Technologien entstehen so optimale Systeme, die der Markt braucht.



Nachhaltigkeit

Der Umwelt- und Klimaschutz nimmt in unserer Firmen- und Lösungsphilosophie einen hohen Stellenwert ein. So haben wir uns entschieden, ein altes Firmengebäude zu reanimieren, um Ressourcen zu schonen. Unser Gebäude beheizen wir mit einer modernen Hackschnitzelanlage und somit mit nachwachsenden Rohstoffen. Die Photovoltaikanlage auf dem Firmendach versorgt die komplette Produktion mit regenerativer Energie. Bei jeder Lieferung achten wir darauf, möglichst wenig Verpackungsmaterial zu verwenden. Dies ist meist recycelt und wiederverwendet.



Familienunternehmen

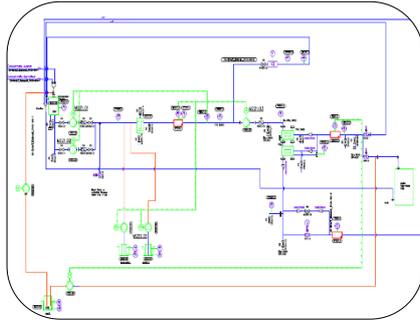
Die EnWaT GmbH ist ein Familienunternehmen und lebt dieses auch! Wir haben eine besondere Firmenkultur entwickelt, die unsere Mitarbeiter schätzen. Motor unseres langjährigen Erfolgs ist das Know-how und das Engagement unserer Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen. Grundlage sind unsere Werte und unsere Unternehmenskultur. Sei es das gemeinsame tägliche Mittagessen, das jährlich stattfindende Schlachtfest oder Outdoor-Aktionen wie der „Knetzgauer Bürgermarsch“.



DAS SIND UNSERE STÄRKEN

Consulting

Verfahrenstechnik
Auslegung von Anlagen
Pilotierungen
Kosten- Nutzenanalyse
Vergleiche

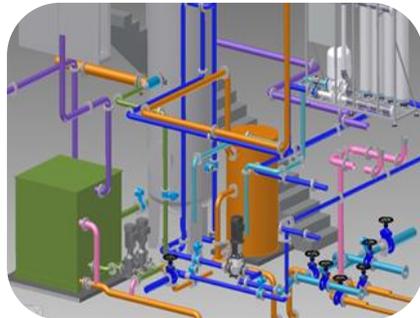


Rohrleitungsbau
Edelstahlverrohrung
Rohrhalterungen
Ringraumdichtungen
Mauerdurchführungen
Übergabeschächte



Planung

Verfahrenstechnik
Projektsteuerung
Gebäude- und
Anlagentechnik

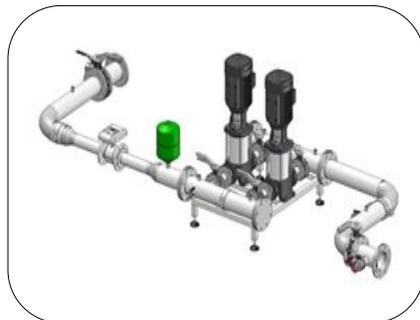


Metallbau
Treppen / Leitern
Podeste
Überstiege
Geländer
Türen und Fenster



3D-Konstruktion

Rohrleitungsplanung
Elektrotechnische Planung
Schaltplanerstellung
Konstruktion Anlagen
Metallbaukonstruktion
Anlagenbau

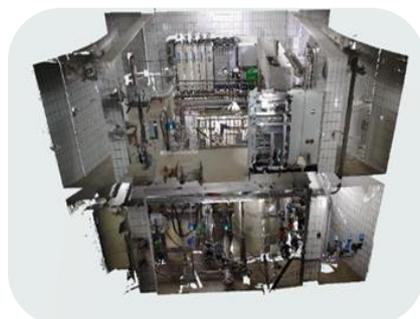


Anlagenbau
Filteranlagen
Ultrafiltration
Nanofilter
Umkehrosmose
Entsäuerungsfilter
Kreuzstrombelüfter

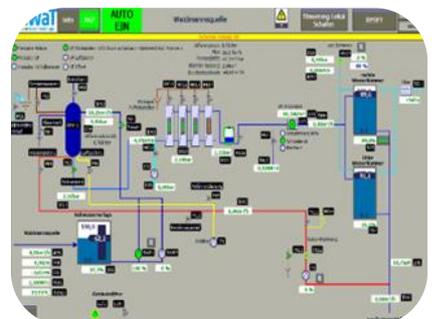


Bestandsaufnahme

3D Erfassung des
Anlagenbestands
Erstellen von
Fließschemen
Konstruktion in CAD



Elektrotechnik
Automatisierung
Fernwirktechnik
SPS Programmierung
App- und Web-
Entwicklung
Leitsysteme
Schaltschrankbau
Elektroinstallation



Ausrüstung
 Trinkwasserkammern
 Übereiche
 Froschkappen
 Entnahmerohre
 Siphon
 Leitern und Treppen



Sonderlösungen
 Wassergalgen
 Schachtausbau



Pumpenanlagen
 Druckerhöhung
 Förderpumpen
 Notfallpumpen



Ausführungsüberwachung
 Baubegleitung
 Montageüberwachung
 Projektmanagement



Wasserkammertrennung
 Wände
 Türen
 Fenster
 Überläufe



Service
 Wartungskonzepte
 Prüfungen von Anlagen
 Ersatzteile



Auftragsfertigung
 Edelstahlrohre
 Normformteile
 Halter
 Anlagen



Miet- und Notfallsysteme
 Ultrafiltrationsanlagen
 Trinkwasserpufferspeicher
 UV Anlagen
 Komplette Container
 Chlordosiersysteme



DAS SIND WIR



Hannes Bauer
Elektroniker
SPS-Fachkraft



Thomas Nicklaus
Servicetechniker
Anlagenmechaniker
Elektriker
Kundendienstmonteur
SPS-Fachkraft



Manuel Rebhan
Geschäftsführer
Dipl.-Ing. (Univ.)



Andreas Scharf
Softwareentwickler
BSc Informatik



Michael Hahner
Maschinenbautechniker
Elektrofachkraft
Serviceleitung



Heiko Martin
Anlagenmechaniker



Daniela Spath
Bürokauffrau
Buchhaltung
Verwaltung



Klaus Strätz
Geschäftsführer
Dipl.-Ing. (FH)



Johannes Hofmann
Auszubildender zum Mechatroniker



Rainer Postler
Elektrotechnikermeister
SPS-Fachkraft



Matthias Spath
Anlagenmechaniker



Julian Krapp
Bachelor Elektrotechnik



Daniel Baum
Schweißer
Schweißer-Anlagen-Mechaniker



Marcel Lutz
Konstrukteur
Feinwerkmechaniker

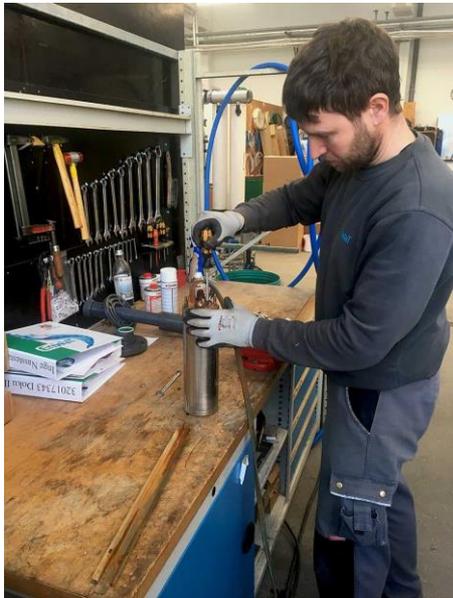


Florian Karg
Metallbaumeister
Montage- und Projektleiter



Karina Lang
Dipl. Ing. (FH) Physikalische Technik
Maschinenbautechnikerin
Produktdesign

ENWAT PRODUKTION



ENWAT IM EINSATZ



STADT ELTMANN ULTRAFILTRATION

Herausforderung

- hohe Betriebsdrücke, die den Betrieb einer standardmäßigen UF-Anlage unmöglich machen
- sehr beengte Platzverhältnisse im Bestandsgebäude

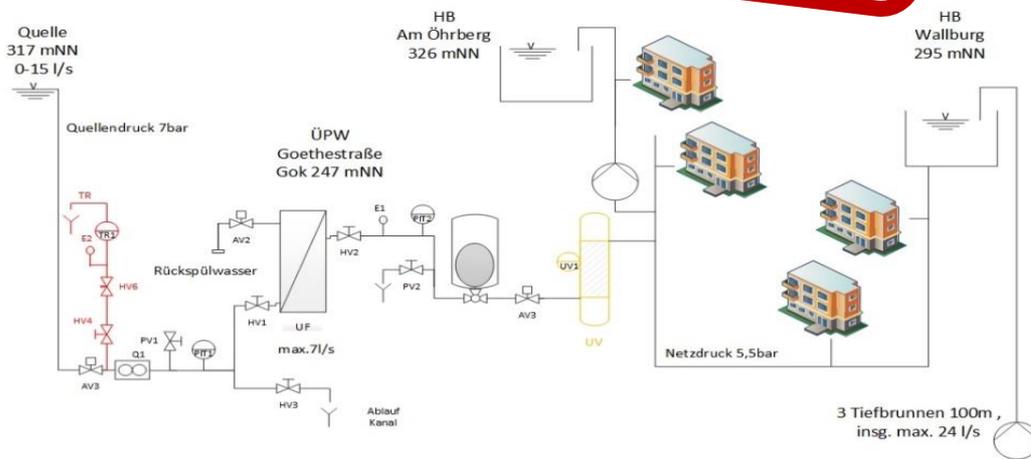
Unsere Lösung

Einbau der Anlage ohne zusätzliche Pumpe direkt in die Druckleitung.
Die Anlage wurde ins vorhandene Pumpenhaus als ‚Treppengeländer‘ eingebaut.
Direktfiltration des Brunnenwassers durch spezielle UF-Hochdruckmodule.

Durch den platzsparenden Einbau:

- kein extra Gebäude notwendig
- extreme Kostenersparnis für den Auftraggeber
- Trinkwasserfiltration ohne zusätzliche Energie

Lesen sie hierzu unseren Artikel:



MARKT THIERSHEIM SAUERBRUNNEN ULTRAFILTRATION

Herausforderung

- keine Stromversorgung vor Ort
- Frostsicherheit muss gewährleistet sein
- Desinfektion soll ohne Chemie statt finden

Problem

- nach Fertigstellung der neuen Brunnenanlage wurde eine Verkeimung des Brunnens festgestellt
- mit klassischen Verfahren wäre ein separates zusätzliches Aufbereitungsgebäude notwendig gewesen.

Unsere Lösung

Einbau der Ultrafiltration direkt im Brunnenfuß der Schwengelpumpe
Dadurch:

- frostsicher
- diebstahlssicher
- ohne zusätzliche Energieversorgung möglich
- extrem kostengünstige Lösung, Investitionskosten nur noch ein Bruchteil der ursprünglich berechneten Kosten

**DIE KLEINSTE
BRUNNENFILTRATION!
PATENTIERT!**



DAS MACHT UNS BESONDERS

LEIBLACH QUELLE ALLGÄU

Herausforderung

- Keine zentrale Wasserversorgung vor Ort
- Insgesamt sind 10 Anwesen zu versorgen

Unsere Lösung

Das kleinste kommunale Wasserhaus!

Inklusive:

- Ultrafiltration
- UV-Desinfektion
- Druckerhöhungsanlage
- Fernüberwachung



**DAS KLEINSTE
WASSERHAUS!**



KALBACH - UTTRICHSHAUSEN

Herausforderung

- hohe Betriebsdrücke, die den Betrieb einer standardmäßigen UF-Anlage unmöglich machen
- sehr beengte Platzverhältnisse

Unsere Lösung

Einbau der Anlage ohne zusätzliche Pumpe direkt in die Druckleitung.
Direktfiltration des Brunnenwassers durch spezielle UF-Hochdruckmodule.

Durch den platzsparenden Einbau:

- kein extra Gebäude notwendig
- extreme Kostenersparnis für den Auftraggeber



**WIR SCHAFFEN PLATZ,
WO EIGENTLICH KEINER
IST!**

DAS MACHT UNS BESONDERS

STADT ELTMANN FREIBAD

Herausforderung

- Quellwasser läuft ohne Filtration ins Becken
- nach Wasseranalysen muss das Quellwasser gefiltert werden
- kein Wasserhaus oder sonstiges geeignetes Gebäude vorhanden

Unsere Lösung

- Sehr kleines, kompaktes „Wasserhaus“, direkt vor Ort
- sehr kostengünstige Lösung



**UNSER MINI-
WASSERHAUS
ZUR
QUELLWASSER-
AUFBEREITUNG**

GEMEINDE STEFFENBERG UF, UV, ENTSÄUERUNG

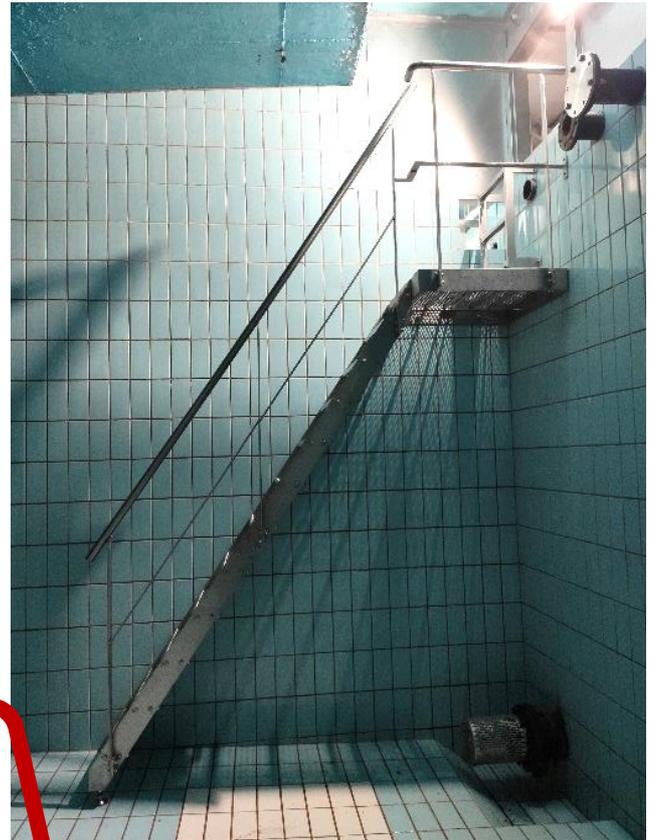
Herausforderung

- sehr beengte Verhältnisse vor Ort.
- die Standortkomponenten waren nicht einsehbar.

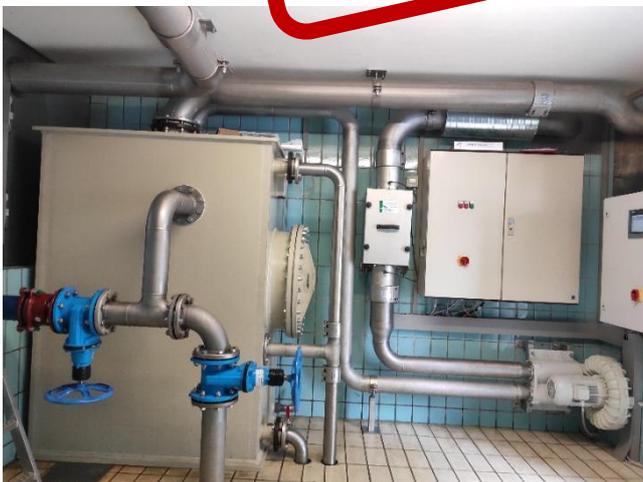
Unsere Lösung

Entsäuerung mit Belüftung
Wasserkammertrennung
Be- und Entlüftung

Alle Komponenten wurden individuell an die Begebenheiten angepasst.



**INDIVIDUELLER GEHT
NICHT!**



Doppelt so gut, weil nur halb so teuer

EnWaT vertreibt seine Produkte selbst. Wo kein Zwischenhändler, da kein Preisaufschlag. Wir bieten mehr Funktionen und mehr Expertise in der gleichen Preisklasse.

Service, der optimiert

Durch die langfristige Betreuung verschiedenster Anlagen und Prozesse gewinnen wir umfangreiche Erkenntnisse, die wir stetig in die Lösungen und Optimierung Ihrer Anlagen einfließen lassen.

Ihre Meinung zählt sich aus

Sämtliches Kundenfeedback geht direkt in die Produktentwicklung und wird für Nachfolgeprodukte einbezogen. So schnell und präzise arbeitet kein anderes vergleichbares Unternehmen.

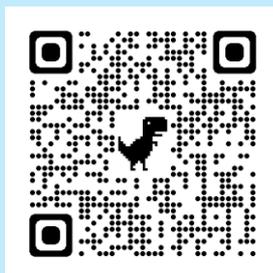
No risk, more fun

EnWaT steht für Qualität, Qualität und nochmal Qualität. Deshalb bieten wir Ihnen lange Garantie und ein Rückgaberecht.

Mehr Infos auf unserer
Homepage:



Hier geht's zu unserem
Onlineshop:



EnWaT GmbH
Bachstraße 24 – 26
96188 Stettfeld
Tel: +49 95 22 30 43 47-0
E-Mail: info@enwat.de
www.enwat.de

